PARROCCHIA DI
SAN MARTINO

GRUPPO
CULTURALE
SAN MARTINO
ASTI
O D V

COMUNICATO STAMPA

CONCERTO DI SANTA CECILIA 2026 A …. SAN MARTINO

IN COLLABORAZIONE CON :

Domenica 22 novembre alle ore 21 nella **chiesa di San Martino**, uno degli ambienti barocchi più interessanti della città, si svolgerà il tradizionale **concerto di Santa Cecilia,** organizzato dalla **Banda Musicale "G. Cotti" – Città di Asti** A.P.S., diretta dal M° Sandro Satanassi.

La prima parte del programma è dedicata a Ennio Morricone ed arricchita dall'intervento del **soprano Emanuela Tartaglino**, la seconda comprende, tra gli altri, brani del compositore olandese Jacob De Hann e anche il **brano composto** dal **M° Sandro Satanassi** con il quale **ha vinto il prestigioso Platinum Prize ai Worl Classical Music Awards**

La formazione bandistica astigiana prosegue con questo evento i suoi impegni istituzionali e concertistici e si sta già attivando per proseguire il corso di percussioni e per avviare un nuovo progetto dedicato alla direzione bandistica

Si allega :

- ***Locandina Concerto***
- ***Curricula e Foto Gruppo***

Con preghiera di diffusione